

## Máquina cizalla-guillotina para chapas QH11D

### Características de la máquina cizalla-guillotina para chapas QH11D:

1. Adopta un motor de freno de disco electromagnético para impulsar el eje que contiene el reductor de velocidad;
2. Es controlado por un pedal selectivo para alcanzar un enganche instantáneo;
3. Ángulo de corte pequeño y dirección de corte inclinada para minimizar la deformación de curvatura de las piezas procesadas;
4. La distancia entre ruedas es fácil de ajustar manualmente operando el dispositivo de “Ajuste Rápido”
5. Es una máquina de procesamiento de corte ideal para chapas de metal y placas no metálicas.

### Parámetros técnicos de la máquina cizalla-guillotina para chapas QH11D:

Especificaciones	Grosor de la chapa (mm)	Ancho de la chapa (mm)	Ángulo de corte (°)	Número de recorrido (1/mm)	Rango del tope trasero (mm)	Altura del material trasero (mm)	Potencia del motor (kw)	Tamaño (mm)
3.5*1250	3.5	1250	1°30'	47	0-650	800	5.5	1860*2210*1180
3.5*1300	3.5	1300	1°30'	47	0-650	800	5.5	1860*2210*1180
3.2*2000	3.2	2000	1°45'	47	0-650	800	7.5	2624*2210*1180
2.5*2500	2.5	2500	1°	47	0-650	800	7.5	3124*2210*1180
3.2*2500	3.2	2500	1°18'	47	0-650	800	7.5	3124*2210*1180
3.5*3050	3.5	3050	1°30'	47	0-650	800	9.0	3599*2448*1290
2.0*3660	2.0	3660	1°30'	47	0-650	800	9.0	4200*2448*1240